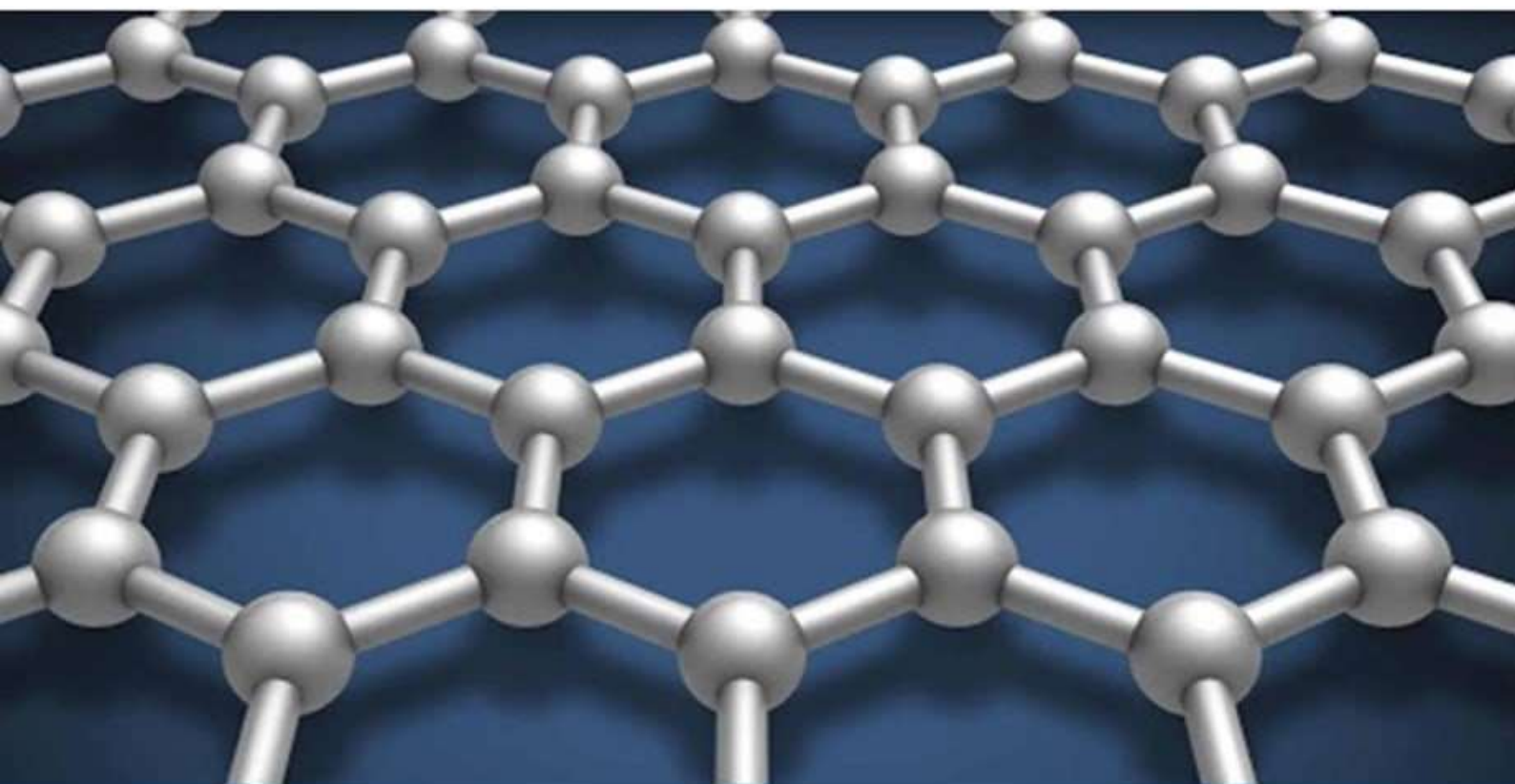


ISSN 2091-5527
№ 1/2022

Ўзбекистон

Kompozitsion **M**ateriallar

Ilmiy-texnikaviy va amaliy jurnali



Ўзбекский научно-технический и производственный журнал
Композиционные материалы

ЛИТЕРАТУРА:

1. Plotlo Solomon Gabasiane , Gwiranai Danha , Tirivaviri A. Mamvura , Tebogo Mashifana and Godfrey Dzinomwa. Environmental and Socioeconomic Impact of Copper Slag-A Review. Crystals 2021, 11, 1504. <https://doi.org/10.3390/cryst11121504>.
2. Санакулов К. Научно-технические основы переработки отходов горно-металлургического производства. - Ташкент.: "Фан". 2009 г. – 404 с.
3. Санакулов К.С., Кадыров А.А. Стратегия долгосрочного инновационного развития Кызылкумского региона – ISBN 978-3-943974-15-7 Издательство Artem Кёльн, Германия 2021 - 408 с.
4. Большая Е.П. Высокие технологии в металлургии. ч.1 «Производство цветных металлов» Новотроицк: НФ МИСиС, 2008. С.13-14.
5. Юсупходжаев А.А., Хожиев Ш.Т. Современное состояние и перспективы развития автогенных процессов переработки сульфидных медных концентратов. Инновационное развитие науки и образования: сборник статей X Международной научно-практической конференции, 10 марта 2020 г. в г. Пенза.
6. Мухаметджанова Ш.А., Якубов М.М., Ахмедов Х., Ёкубов О.М. Разработка эффективной технологии производства концентрата из конвертерных шлаков медного производства. Журнал Узбекский химический Журнал. № 4, 2020г. С.58-65.
7. Якубов М.М., Мухамеджанова Ш.А., Ёкубов О.М., Худояров С.Р. Вовлечение и переработка техногенных отходов на АО «Алмалыкский ГМК». // Композиционные материалы, 2021. - №4. – С. С.132-135
8. Юсупходжаев А.А., Балгабаева Г.Т. Прямое получение железа из руд. Т.: ТГТУ., 2004 г. 60 с.

СОСТОЯНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФОРМИРУЮЩИХ ОСНАСТОК В ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ ИХ ЭФФЕКТИВНОСТИ**Ё.С. Раджабов**

Анализ источников и условий работы опалубок железобетонных строительных бетонных и железобетонных конструкций показывает, что металлические опалубки имеют ряд недостатков при получении формованных изделий. Эти недостатки не только влияют на работоспособность и эффективность оснастки, но и не позволяют получать изделия с хорошим качеством лицевых сторон, что требует их дополнительной обработки. Кроме того, определенная рабочая сила и время требуются для смазки рабочих поверхностей. При этом наряду с расходом дополнительных смазочных материалов неизбежно отрицательное влияние на долговечность опалубок и на здоровье работающих вредных и агрессивных соединений, образующихся при испарении смазок.

Эти недостатки могут быть устранены применением антиадгезионных полимерных покрытий на рабочих поверхностях металлических форм. Однако, из-за низкой их долговечности возникают определенные трудности, связанные с восстановлением изношенной поверхности формы и др. Следует также отметить, что применяемые в формах композиций антиадгезионного назначения, на наш взгляд, еще далеки от своего оптимума в зависимости от вида и содержания вводимых компонентов. Например, с применением только графита или углеродосодержащих наполнителей

трудно сделать вывод, что композиция будет антиадгезионная. Аналогичное мнение можно высказать и в отношении выбранных связующих. Эти мнения отнюдь не снижают заслугу авторов работ, сделавших определенные успехи в этой области. Практически очень сложно создать какой-нибудь новый материал, обладающий комплексом ценных эксплуатационных свойств. Например, как в данном случае, где применяемый материал должен обладать одновременно высокими тепло-электропроводными свойствами и износостойкостью, а также низкими адгезионными свойствами к бетонной смеси. Повышение работоспособности и эффективности форм связано с улучшением вышеперечисленных свойств применяемых материалов в требуемом направлении. Отрадно то, что в настоящее время накоплен большой опыт по разработке и применению композиционных полимерных материалов и покрытий на их основе. Усовершенствованы методы и технологические принципы регулирования свойств композиционных полимерных материалов, которые открывают большие возможности для разработки и применения в формат композиционных полимерных материалов с функционально важными свойствами, обеспечивающими их эффективную и надежную работу в технологических процессах получения железобетонных-строительных орнаментов.

5. Методы исследования, приборов и оборудования композиционных материалов

Н.Д. Тураходжаев, С.Т. Маткаримов. Мис ишлаб чиқариш шлакларини руднотермик тиклаш усулининг термодинамикаси.....	198
Ф.Т. Худойбердиев, Д.Р. Махмудов, К.С. Каландаров, З.Р. Буриева, И.В. Пушкарева. Кинетическая модель набухания гидрогеля при изготовлении патронированной забойки для буровзрывных работ при проведении горных выработок.....	201
М. Каршиев, А.А. Саттаров, Э.Н. Юсупходжаева, И.Х. Аюбова. Расчет закономерности пластического деформирования пористой пластины из бронзы марки БрОФ-10-1 при чистом изгибе по цилиндрической поверхности.....	207
Ш.Ш. Ахмадалиев, Н.М. Ризаева. Расчёт скорости роста и размера рекристаллизационного зерна при моделировании рекристаллизации феррита.....	210
A.Kh. Alikulov, F.R. Norkhudjaev, Z.F. Chulliev. Requirements for alloy electrodes and contact machines.....	212
И.Н. Нугманов, Х.Х. Бобоев, З.С. Тураева. Методы получения ультрамелкозернистой микроструктуры в промышленных сплавах.....	214
О.Ш. Сабирова, Т.У. Улмасов, С.С. Негматов, Е.С. Раджабов. Методы расчета внутренних напряжений в полимерных и лакокрасочных покрытиях.....	217
Ю.А. Гелдиев, Х.Х. Тўрайев, И.А. Умбаров, А.Т. Джалилов. Полисиликат кислотанинг моноэтанолламин билан модификацияланиш тезлигига турли омилларнинг таъсирини ўрганиш.....	220
A.B. Kasimova, N.A. Isaxodjayeva, D.R. Sattorova. Sport kiyimlari uchun mo'ljallangan kompozitsion materiallarning sifat ko'rsatkichlarini baholash.....	223

6. Вести из лаборатории

Ш.Н. Жалилов, К.С. Негматова, Д.Н. Ходжаева, Н.С. Абед, Д.К. Холмуродова, М.Б. Бойдадаев, А.М. Мадрахимов. Изучение и анализ существующих полимерных связующих, применяемых в производстве древесно-стружечных и древесно-пластиковых плитных материалов, и их недостатки.....	226
Ё.С. Раджабов, М.Б. Мухитдинов, Р.Х. Пирматов, Т.У. Улмасов, Т.О. Камолов, Ш.А. Аликобилов, Р.Х. Солиев. Современное состояние производства железобетонных конструкция и пути повышения его эффективности путем применения антиадгезионных смазочных и полимерных материалов рабочей поверхности формирующих оснасти....	229
Ш.Н. Жалилов. Состояние получения и исследования структуры мочевиноформальдегидной смолы.....	232
И.С. Умаралиев, С.Р. Худояров, Ш.А. Мухаметджанова, О.М. Ёкубов, А.А. Абдухаликов, Ж.Ш. Эргашев. Современное состояние техногенные отходы металлургической отрасли Узбекистана.....	235
Ё.С. Раджабов. Состояние железобетонных формирующих оснасток в производстве строительных конструкций и пути повышения их эффективности.....	237
А.Н. Шодиев, А.А. Саидахмедов. О возможности извлечения ценных компонентов из отходов и сбросных растворов молибденового производства.....	238
S.A. Muxtarova. Maxsus qurilmalar uchun ilg'or optik faol materiallar.....	241
Ф.У. Ташалиев, А.С. Хасанов, К.Т. Жумабоев. Электрохлоринация медного клинкера как способ его переработки..	244
Юбилей. Шарипов Хасан Турабович (к 75-летию со дня рождения и 50-летию научной и научно-педагогической деятельности).....	247